

# FESTA DEL TE DEUM



150° anniversario  
della nascita di GIACOMO PUCCINI

**BASILICA DI  
SANT'ANDREA DELLA VALLE**

**ROMA**

**domenica 28 dicembre ore 21**

**martedì 30 dicembre ore 21**

*con il patrocinio del Comune di Lucca e della  
Fondazione Simonetta Puccini - Istituto di Studi pucciniani*

**VENITE PASTORES 2008**

**[www.venitepastores.net](http://www.venitepastores.net)**





# V FESTA DEL TE DEUM 2008



## ROMA

## Basilica di Sant'Andrea della Valle

28 dicembre • ore 21

### I Puccini di Lucca

musiche di GIACOMO, ANTONIO, DOMENICO, MICHELE ANDREA COEN organo



30 dicembre • ore 21

### Te Deum

dedicato a Giacomo Puccini  
musica di FLAVIO COLUSSO (prima assoluta)

Maria Chiara Chizzoni, Margherita Pace *sopran*  
Antonio Giovannini *alto*, Luigi Petroni *tenore*  
Aurio Tomicich *basso*

CAPPELLA MUSICALE DEL DUOMO DI LUCCA  
*dir.* Gianfranco Cosmi

CAPPELLA MUSICALE DI SAN GIACOMO  
ENSEMBLE SEICENTONOVECENTO  
CAPPELLA MUSICALE THEATINA

*diretti da Flavio Colusso*



AMBASCIATA D'AUSTRIA



PROVINCIA DI NAPOLI



COMUNE DI LUCCA



COMUNE DI NAPOLI



COMUNE DI RIMINI



COMUNE DI ROMA



CROCE ROSSA ITALIANA



CROCE ROSSA ITALIANA



ASSOCIATO ENAP

**CHIERICI REGOLARI TEATINI  
LE COLONNE DEL DECUMANO • MUSICAIMMAGINE**

*con il sostegno di*

Ministero per i Beni e le Attività Culturali  
Comune di Lecce • Comune di Napoli  
Comune di Roma • ENAP

*con il patrocinio di*

Pontificio Consiglio della Cultura • Ambasciata d'Austria  
Ministero degli Affari Esteri • Provincia di Napoli  
Comune di Lecce • Comune di Lucca • Comune di Napoli  
Comune di Rimini • Comune di Roma

info [www.venitepastores.net](http://www.venitepastores.net) • 328.6294500

## INGRESSO LIBERO

Venite Pastores 2008 e la **CROCE ROSSA ITALIANA** raccolgono fondi destinati ai bambini coinvolti nei territori di guerra e nelle aree di crisi

[www.cri.it](http://www.cri.it)

CROCE ROSSA ITALIANA

